ANEXO II

ÍNDICE DE REVISÕES

Rev.	DESCRIÇÃO E/ OU FOLHAS ATINGIDAS
0	EMISSÃO ORIGINAL

ÍNDICE

1. **Objetivo** 3
2. **Sistema de pintura** 3
3. **Preparo da superfície** 3
4. **Aplicação do fundo** 3
5. **Aplicação do acabamento** 4
6. **Condições de aplicação** 4
7. **Montagem, teste e retoques** 4
8. **Critérios de aceitação** 4

1. Objetivo

Esta especificação estabelece os requisitos mínimos para preparo de superfície, aplicação e controle da pintura de estações CRM executadas com tubulações, conexões e acessórios galvanizados.

A pintura terá função complementar de acabamento, identificação visual, padronização e proteção superficial, sendo a galvanização a proteção anticorrosiva principal dos componentes.

2. Sistema de pintura

O sistema de pintura deverá ser composto por:

Camada	Produto de referência	Função	Espessura seca recomendada
Fundo	Wash Primer ou equivalente técnico	Promover aderência ao galvanizado	10 a 20 µm
Acabamento	Esmalte sintético industrial, ou equivalente técnico	Acabamento, cor e proteção complementar	40 a 60 µm
Total	—	Sistema completo	50 a 80 µm

Os produtos indicados poderão ser substituídos por equivalentes técnicos, desde que sejam compatíveis com superfícies galvanizadas e entre si, e que sejam previamente aprovados pela fiscalização.

3. Preparo da superfície

Antes da pintura, as superfícies galvanizadas deverão estar limpas, secas e isentas de óleo, graxa, poeira, oxidação branca, umidade, sais, respingos de obra ou qualquer contaminante que possa prejudicar a aderência da pintura.

O preparo deverá compreender, no mínimo:

a) remoção de sujeiras, poeira e contaminantes soltos;
b) desengraxe da superfície com produto adequado;
c) remoção de eventual oxidação branca existente;
d) lixamento leve com manta abrasiva fina ou lixa fina, apenas para quebra de brilho e melhoria da aderência;
e) remoção completa do pó gerado pelo lixamento antes da aplicação da tinta.

O lixamento não deverá remover de forma significativa a camada de zinco da galvanização.

Não será permitida a pintura sobre superfície úmida, oleosa, empoeirada, com oxidação branca não removida ou com contaminantes visíveis.

4. Aplicação do fundo

Após o preparo da superfície, deverá ser aplicada 1 demão de fundo promotor de aderência para galvanizado, tipo Wash Primer ou equivalente técnico.

O fundo deverá ser aplicado em camada fina e uniforme, conforme recomendação do fabricante, respeitando as condições de diluição, intervalo de repintura, tempo de secagem e método de aplicação.

A função principal do fundo será promover aderência entre a superfície galvanizada e a tinta de acabamento.

5. Aplicação do acabamento

Após respeitado o intervalo de repintura do fundo, deverá ser aplicada tinta de acabamento tipo esmalte sintético industrial ou equivalente técnico, na cor amarelo segurança — Munsell 5Y 8/12.

A válvula de entrada da estação deve ser pintada na cor vermelho segurança — Munsell 5R 4/14.

O acabamento deverá ser aplicado em 1 ou 2 demãos, conforme necessário, até atingir cobertura uniforme e espessura seca total especificada.

A aplicação poderá ser realizada por pincel, rolo ou pistola, conforme geometria das peças e orientação do fabricante da tinta.

6. Condições de aplicação

A pintura deverá ser executada em condições adequadas de limpeza, ventilação, umidade e temperatura, conforme recomendações do fabricante dos produtos utilizados.

Não deverá ser realizada pintura:

a) sob chuva ou condensação;
b) sobre superfície molhada ou com umidade visível;
c) sobre superfície aquecida excessivamente pelo sol;
d) com presença de óleo, graxa, poeira ou contaminantes;
e) fora dos limites de temperatura e umidade recomendados pelo fabricante.

7. Montagem, teste e retoques

Preferencialmente, a pintura final deverá ser executada após a montagem e após o teste de estanqueidade da estação, de forma a evitar que vazamentos em roscas, uniões ou conexões sejam encobertos pela pintura.

Quando parte da pintura for executada antes da montagem, deverão ser realizados retoques nos pontos danificados por transporte, manuseio, aperto com ferramentas, montagem ou ajuste em campo.

Os retoques deverão seguir o mesmo esquema de pintura especificado, incluindo limpeza, preparo da superfície, aplicação do fundo e acabamento.

Deverá ser evitado o acúmulo excessivo de tinta em roscas, uniões, válvulas e demais pontos sujeitos à operação, leitura, manutenção ou desmontagem.

8. Critérios de aceitação

A pintura acabada deverá apresentar:

a) cobertura uniforme;
b) aderência adequada ao substrato galvanizado;
c) cor conforme padrão definido pela SCGÁS;
d) ausência de escorrimentos excessivos, bolhas, descascamentos, falhas, crateras ou áreas sem cobertura;
e) ausência de tinta em locais que prejudiquem operação, leitura, identificação ou manutenção da estação.

A fiscalização poderá solicitar correções sempre que forem identificadas falhas de preparo, aplicação ou acabamento.